

Vortex 1400/2600. Description technique

Plage de température:	50 - 250°C	
Déviation de température:	env. +/- 5°C en régime d'équilibre, fonctionnement à vide et circulation d'air à 250°C	
Commande de l'étuve:	système PLC, type „RCC » (Reinhardt Control Center) écran tactile 5,7 pouces	
Espace intérieur (env.):	1400 litres/ 2600 litres	
Dimensions intérieures:	Largeur:	1000 mm / 1250 mm
	Hauteur:	1500 mm / 1850 mm
	Profondeur:	950 mm / 1150 mm
Dimensions extérieures (env.):	Largeur de l'enceinte:	1750 mm / 2000 mm
	Largeur hors tout:	2100 mm / 2350 mm
	Hauteur de l'enceinte:	1950 mm / 2170 mm
	Hauteur hors tout:	2350 mm / 2700 mm
	Profondeur hors tout:	1370 mm / 1570 mm
Dimensions des voies de guidage:	Entraxe roues:	750 mm / 990 mm
	Largeur de voie:	60 mm / 60 mm
Epaisseur d'isolation:	Parois latérales, plafond et porte sont calorifugés par 150 mm de laine de roche, l'isolation du sol est de 50 mm de laine de roche	
Puissance totale installée: à savoir:	23 kW, en variante 37 kW	
	chauffage:	22,5 kW, en variante 36 kW
	Ventilateur de circulation d'air:	0,37 kW
Energie et tension:	Electrique, courant triphasé	50 Hz
	Tension d'alimentation	400 V
	Tension de commande	24 V
Peinture extérieure:	gris clair	RAL 7035
Moteurs:	rouge trafic	RAL 3020
Angles et porte:	noir profond	RAL 9005
Protection:	protection anti-surchauffe de l'étuve, limiteur de température conformément à la norme DIN EN 14597. (Arrêt automatique, mise en défaut)	

Description

L'enceinte de l'étuve est réalisée en double paroi soudée, isolée par laine de roche. La porte à un battant, ouverture à droite est également isolée. Elle est chemisée par joint.

La finition intérieure de l'enceinte est réalisée en tôle soudée. Par ce moyen, l'infiltration de condensats est empêchée.

Le brassage de l'air est assuré par un élément développé par Reinhardt, situé du côté droit et grâce auquel est obtenue une diffusion homogène.

La forme spiroïdale du flux d'air permet d'atteindre de manière douce, tous les éléments situés dans la chambre. Ceci garantit une montée régulière de la température.

Un moteur de 0,37 kW à entraînement direct, pour une vitesse de rotation de 440 trs/min et situé à l'extérieur de l'étuve contribue à cette efficacité.

Le moteur, de protection IP 54 est positionné sur le côté droit, de même que le coffret de commande.

L'entrée d'air neuf se fait par des ouvertures au-dessus de la porte. Il est préalablement préchauffé dans un caisson de répartition avant d'être distribué dans l'enceinte. Ceci contribue à une meilleure homogénéité dans l'étuve, l'air neuf étant ainsi réparti directement avec les composants de chauffe. L'air de l'étuve est évacué de façon continue par un ventilateur d'extraction (0,12kW).

Le chauffage est assuré par des éléments tubulaires fermés, d'une longue durée de vie et non soumis à des contraintes mécaniques. Ces éléments sont situés en aval du dispositif de diffusion. La température est régulée par le système « RCC » (Reinhardt Control Center).

L'aménagement intérieur réside en une isolation du plancher ainsi que deux voies de guidage, entraxe 750/990 mm, largeur 60 mm permettant la manutention par chariot. (recouvrement des voies en option).

Le coffret électrique est situé du côté droit de l'étuve. Il contient :

- L'interrupteur général
- Le pilotage du PLC type « RCC » (Reinhardt Control Center) pour écran tactile 5,7 pouces
- Les composants de protection
- Un avertisseur sonore : 85 dB/A à 1 mètre de l'enceinte

Certificat »CE «, déclaration de conformité, documentation de l'installation, schéma électrique support papier ainsi qu'un plan d'ensemble.

Les dimensions minimales des portes du bâtiment ainsi que les voies d'accès jusqu'au lieu d'implantation ne doivent pas être inférieures à:

Largeur : 1600mm

Hauteur: 3000mm

Nous soumettons toutes nos étuves à des tests de validation en usine avant livraison.

Contenu de livraison : l'étuve est livrée prête à fonctionner. Raccordement électrique à la charge client.

Les versions spéciales suivantes sont également disponibles:

Fabrication selon norme EN 1539 (sécheurs, étuves, fours dans lesquels il y a présence de matériaux dégageant des substances inflammables), capacité de chauffe renforcée, alimentation par chariot, temps d'exposition, régulation programmable, minuterie, enregistreur de température, compteur horaire, enregistrement des disfonctionnements, poutre frontale, clayettes, contact électrique porte, contrat d'entretien et maintenance, etc... .



BECAUSE HEAT WORKS.