

Pünktlich zur Fastener Fair in Stuttgart ist es der Firma Reinhardt einmal mehr gelungen eine echte Innovation auf den Markt zu bringen.

Die Aufgabenstellung an unsere Konstrukteure war klar definiert. Entwickelt eine Beschichtungseinheit, die wechselnde, kleine Chargen schnell und effizient beschichten kann. Das Ganze in bekannter Reinhardtqualität zu einem Startpreis von deutlich unter 90.000€ (Beschichtungseinheit) und einer Lieferzeit von weniger als 12 Wochen. Aber bitte als Korb oder Trommelvariante und im Einklang mit allen großen Materialherstellern. Das ganze Aufgebaut nach dem Baukastenprinzip

Dies war die Geburtsstunde der „**Coatingflex**“.

Das Ergebnis spricht für sich:

Mit einer durchschnittlichen Kapazität von 1.200 kg pro Stunde und einer Aufstellfläche von gerade Mal 3x3 **Meter** in der Basiskonfiguration konnte Reinhardt einen Volltreffer landen. So und nur so können auch kleine Losgrößen gewinnbringend abgewickelt werden.

Maximale **Flexibilität** entspricht hier maximaler **Effizienz!**

Was macht dieses Anlagenkonzept so flexibel?

Zum einen besteht die Möglichkeit mit geringen Aufwand schnell und einfach das Beschichtungsmedium zu wechseln und zum anderen ist die Anlage so konzipiert, dass sie modular mit Ihren Anforderungen wachsen kann. Entscheidend aber ist die Möglichkeit schnell, einfach und unkompliziert Chargen zu wechseln. Mehrmaliges umrüsten an einem Tag stellt somit kein Problem mehr da.

Die Beschichtungseinheit allein kann mit einem bestehenden Batchofen betrieben werden. Im Nachgang kann ein Durchlaufofen mit einer Kühlzone nachgerüstet werden. Unsere Anlage passt sich also Ihrer Firmenentwicklung an.

Ein weiteres besonders Merkmal unsere Anlage ist auch die große Auswahl an Optionen. Dank einem Erfahrungsschatz von über 25 Jahren haben wir eine sehr ausgereifte Optionsliste auf den Weg gebracht. Damit sind wir in der Lage jedes Szenario mit unsere **Coatingflex** abzudecken. Sonderwünsche wie automatische Teilezuführung, Chargenprotokollierung, separate Be- und Entladestation, Teilehandling (halb und vollautomatisch), Kühlzone und verschiedene Trocknerprinzipien (Batch, Band oder Palettenofen) ect. sind somit keine preistreibenden Sonderwünsche, sondern im Standard inkludierbare Optionen. Das ist es was unsere **Coatingflex** so einzigartig und erfolgreich macht. Dennoch ist sich Reinhardt seiner Verantwortung gegenüber der Umwelt und den Mitarbeitern bewusst. Unsere Anlagenkonzepte sind so ausgelegt um bei geringstem möglichem Materialeinsatz bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Mit unserer einzigartigen besonders ausgereiften Zentrifugalmethodik können wir den Materialverbrauch spürbar senken.

Reinhardt the better solution for coating!